

## La nostra storia

Dal 1980 COMAV S.r.l. si pone come punto di riferimento nella fornitura di componentistica per il trasporto pneumatico, soluzioni automatiche e semi-automatiche per lo svuotamento di sacchi, Big Bag, Octabin, Container e relative soluzioni di ingegneria.

Ad oggi COMAV S.r.l., per garantire una risposta sempre più puntuale ed esigenze alle richieste di mercato, è entrata a far parte di un gruppo ad ampio respiro internazionale, fornendo e garantendo un supporto tecnico-commerciale completo nei principali mercati mondiali.

Nell'anno 1980 dall'idea della società PROMEC, fondata dai Sigg. Antonio Pirani e Giovanni Poggi, viene fondata COMAV S.r.l. con l'inserimento di due nuovi soci, Ing. Paolo Ercolani e il Sig. Loredano Bergonzoni, con il primo stabilimento a Pieve di Cento (BO).

Dopo qualche anno dalla sua costituzione, la ditta COMAV S.r.l. si trasferisce a Sant'Agostino (FE) dove rimarrà fino agli inizi degli anni 90'. Sempre più riconosciuta a livello nazionale, la necessità di nuove macchine per la lavorazione interna e un maggiore numero di impiegati, spinge la proprietà ad acquistare terreni e capannoni nell'attuale sede di Terre del Reno (FE).

Nel 2014 il progressivo approccio d'internazionalizzazione ai mercati rende necessario l'aumento della superficie produttiva con ulteriori due capannoni e l'inserimento di nuove macchine ad alta tecnologia come: macchina taglio laser, torni e fresa automatica a 5 assi.



Nel 2021, la holding MIX & Co Spa rileva il 100% delle quote di COMAV S.r.l.

L'azienda entra quindi a far parte di un aggregato di realtà leader nei rispettivi segmenti produttivi, iniziando un percorso comune dalle prospettive fortemente internazionali.

Il desiderio di promuovere aziende italiane, come sinergie di gruppo, rientra in un nuovo DNA imprenditoriale atto a rispondere alle esigenze di fornitura complete per le soluzioni nel mondo del bulk handling.

DESIGNED AND MANUFACTURED  
IN CONFORMITY WITH:



*Your safety  
on our  
EXpertise*

## Le nostre certificazioni

Comav offre una vasta gamma di prodotti certificati. Di seguito sono riportati alcuni dei certificati più utilizzati.

- TÜV CY 19 ATEX 0206197 X
- BVS 19 ATEX ZQS/H059
- RU 01992345
- EAC N RU D-IT CI28B.05849/19
- EAC N RU D-IT CI28B.05853/19

Oltre alle certificazioni di base europea, COMAV è in grado di supportare o fornire specifiche certificazioni che richiedono un iter burocratico complesso come EAC e SASO, oltre alla progettazione specifica di componentistica elettrica in riferimento a normative nazionali come UL508 e IECEX, con rilascio dell'appropriato certificato.

I componenti COMAV possono essere:

- Macchine, accompagnate dalla dichiarazione CE di conformità;
- Quasi macchine, accompagnate dalla dichiarazione di incorporazione.

La conformità delle nostre valvole deviatrici e stellari per il trasporto pneumatico sono presenti nei certificati:

- TÜV CY 19 ATEX 0206207 X

Tutte le nostre valvole e macchine possono essere progettate in conformità alle legislazioni dell'Unione Europea (UE):

- Regolamento (CE) n° 1935/2004
- Regolamento (CE) n° 2023/2006
- Regolamento (UE) n° 10/2011

Le nostre macchine svuota-sacchi possono, se richiesto, essere fornite e progettate per una classificazione ATEX fino a II 1/3D. Scaricatori Octabin, Scaricatori Big Bag, Trasportatori Meccanici e altra componentistica sono normalmente progettati in un'area di classificazione II 3D ma fornibili eventualmente in riferimento a direttive più stringenti.

Oltre alle certificazioni riportate, COMAV ha depositato brevetti specifici per alcune macchine ad alto contenuto tecnologico.

### Scarica Big Bag



### Valvola Stellare



### Carica Big Bag



# Gestione materiale tramite svuotasacchi

La SVR COMPACT nasce dall'esigenza di fornire un modello per la gestione del granulo plastico a basso impatto di manutenzione, garantendo i massimi livelli di sicurezza nei punti di carico e gestione dell'automazione verso l'impianto.

Una tecnologia brevettata di presa, consente di minimizzare lo stress del sollevamento sacco, lavorando a uno svuotamento con un concetto "layer by layer",



con uno svuotamento tramite lame rotanti e sbattitori per massimizzare il coefficiente di svuotamento per sacco, da qua per caduta gravimetrica abbiamo la separazione del materiale primo dal sacco, il quale viene sganciato da un contro pettine.

Il carico pallet avviene tramite un muletto e, terminato il ciclo di svuotamento, il pallet vuoto verrà rimosso tramite lo stesso per iniziare un carico successivo.

La possibilità di una maggiore automazione con una riduzione del tempo è possibile integrando

un impilatore di pallet vuoti e un accumulatore di pallet pieni.

Le SVR COMPACT ELITE e SVR COMPACT DELUXE integrano queste possibilità.

La SVR COMPACT ELITE è equipaggiata con un magazzino dei vuoti totalmente elettrico e non idraulico, a tapparella, un sistema che permette di gestire tutte le tipologie di pallet, proteggendo qualsiasi angolo cieco da un rischio operatore.

La COMPACT DELUXE, oltre alla tecnologia di gestione del pallet vuoto, viene fornita con dei convogliatori per alimentare i pallet con sacchi.

Internamente, la macchina si presenta priva di interstizi in modo da eliminare al massimo il rischio di contaminazione tra prodotti, è comunque prevista una o più porte di ispezioni per facilitare la pulizia, eventualmente integrando ugelli per l'insufflaggio di aria compressa.

Eventuali residui sono trattenuti da una griglia di protezione posta nella tramoggia di raccolta, che permette una rapida pulizia tramite una porta di ispezione. Particolarmente utile quando la qualità del sacco non è buona o lo stoccaggio del pallet è esterno.

Il deterioramento del sacco viene gestito eventualmente anche con un pulitore automatico.

La gestione del sacco vuoto è altresì importante e il nostro orientamento a una politica "Green Thinking", ci ha sfidato a trasformare uno scarto come un sacco vuoto ad un valore produttivo.

SAVE MONEY è l'ultimissima tecnologia che permette di gestire il volume di sacchi vuoti senza un intervento dell'operatore.

Oltre a questa tecnologia, una Pressa Idraulica o una Coclea Compattatrice, completano le soluzioni per la gestione del sacco vuoto.

Per la gestione di prodotti granulari, consigliamo la SVR COMPACT, mentre, per materiali in polvere o molto impaccanti, suggeriamo la SVR DEPA.

Tutte le nostre macchine svuota-sacchi hanno molti accessori che possono essere integrati a seconda delle specifiche esigenze. I principali sono: video camera di controllo, visione 3D, gestione trasporto pneumatico integrato, gestione della tracciabilità prodotto e contaminazione zero concept.



COMAV



COMAV

## La valvola stellare ad estrazione rapida

La fornitura di valvole stellari ad estrazione rapida ha sempre rappresentato un punto critico nell'installazione di un trasporto pneumatico.

Recentemente, un nostro cliente ci ha commissionato un'importante commessa per diverse valvole stellari da applicare nel sistema di recupero delle bucce di caffè verde provenienti dal processo di tostatura. La particolarità di tale installazione è una temperatura di esercizio superiore ai 200°C che COMAV è in grado di affrontare mediante l'applicazione di una speciale vernice ad alta temperatura, certificata EC1935/2004, e componenti specifici adatti alle alte temperature. Inoltre, la valvola stellare ad estrazione rapida trova il suo valore in un ambiente di difficile accesso.

Grazie alla nostra speciale soluzione staccabile, all'auto-allineamento tra asse del rotore e dell'alloggiamento e all'auto-centraggio del rotore, l'operatore non ha difficoltà con la pulizia e la sostituzione, anche se l'ambiente di lavoro è limitato e angusto. Le valvole fornite devono garantire una portata fino a 60.000 m<sup>3</sup>/h, 24 ore su 24 e sono in conformità con ATEX II 1/3D e con CE1935/2004.

Ulteriori modelli delle nostre valvole a rapida estrazione sono disponibili con gli stessi criteri sia per il dosaggio che per il trasporto pneumatico.

## Tradizione con lo sguardo rivolto al futuro

Comav progetta su misura e realizza macchine svuota-sacchi, valvole stellari e deviatrici, presse compattatrici, aero-convogliatori e soluzioni per riempimento/svuotamento di Big Bag, OCTABIN e Container. Entrata a far parte del Gruppo MIX&Co, un aggregato di realtà leader nei rispettivi segmenti produttivi, tra cui la Mix di Cavezzo e la Eurofim di Terre del Reno, inizia un percorso delle prospettive fortemente internazionali indirizzato a promuovere aziende italiane al servizio dell'industria alimentare, plastica, chimica e farmaceutica. Un nuovo DNA imprenditoriale, spiega l'Ing. Cosimo Vitale, direttore generale del Gruppo, atto a rispondere alle esigenze di fornitura completa per le soluzioni nel mondo del bulk handling secondo le logiche dell'innovazione, dello sviluppo ecosostenibile e dell'efficientamento dei processi produttivi. Comav ha sviluppato appositi SW con gestione tradizionale o da remoto, che, mediante l'integrazione di dati verticali e orizzontali, consentono di produrre con maggiore flessibilità, reagire velocemente e rendere più efficiente il processo riducendo il consumo di risorse.





## Paolo Pancaldi – Direttore Tecnico

Fin qui si è parlato di come la COMAV realizza e progetta i propri prodotti. La vera COMAV però si identifica nei suoi dipendenti. È grazie a soprattutto a loro, infatti, che la COMAV ha avuto ed ha tutt'ora successo. Vi è un dipendente, in particolare, che presta la propria opera all'interno di questa azienda quasi dalla sua fondazione: si tratta di Paolo Pancaldi, oggi Direttore tecnico dell'azienda. Egli racconta che, quando ha iniziato, nel 1985, l'azienda era composta esclusivamente da cinque persone, lui, tre titolari ed un collega. Ringrazia i primi titolari per la crescita e lo sviluppo della COMAV: *“Penso sia stata una vera fortuna avere Antonio Pirani, Giovanni Poggi e l'Ing. Paolo Ercolani come titolari, sono stati capaci di investire correttamente nel futuro dell'azienda, lasciando da parte gli interessi personali e lavorando esclusivamente per il bene della COMAV e dei suoi dipendenti. Anche oggi ritengo la COMAV sia molto fortunata, poiché la leadership attuale, nonostante i vari cambiamenti, ha saputo mantenere viva la filosofia per la quale è nata l'azienda”*.

Paolo ha avuto la possibilità di crescere assieme all'azienda e di adattarsi alle nuove tecnologie e normative. All'inizio, racconta, disegnava su un tecnigrafo, quindi a mano, e vi erano molte meno norme tecniche, mentre adesso è tutto digitale e i macchinari che vengono prodotti devono rispettare determinate normative, tra le più utilizzate ATEX, MOCA e CE. Il suo lavoro oggi, oltre a riguardare la progettazione tecnica, include anche diverse responsabilità: *“Come Direttore tecnico, mi occupo di tutte le fasi inerenti allo sviluppo e la realizzazione di una commessa che includono l'interazione con il cliente, per comprendere la soluzione adatta alle sue necessità, la direzione dell'ufficio tecnico, per accertarmi che il team realizzi il progetto come richiesto in tempi ragionevolmente brevi, e del controllo delle macchine che vengono immesse sul mercato, affinché rispettino tutte le normative vigenti”*.

La parte più soddisfacente del suo lavoro è sapere che l'impegno profuso dia i risultati attesi. Paolo afferma: *“è molto importante per noi la soddisfazione del cliente, che non riguarda solo ed esclusivamente il prodotto ma l'effettuazione dell'intero lavoro svolto, dalla progettazione alla realizzazione dello stesso. Fa sicuramente piacere sentire che il nostro team è professionale e altamente competitivo con le altre aziende, e quando il personale viene elogiato per il lavoro svolto mi assicuro personalmente che tutti coloro che hanno lavorato nel progetto siano a conoscenza dei feedback positivi ricevuti dai clienti”*. Ma il lavoro presenta anche delle difficoltà, infatti Paolo sostiene che la parte più difficile del proprio lavoro è quella di riuscire a tramandare le sue conoscenze ai colleghi. *“Trasmettere le proprie conoscenze, e di conseguenza la propria esperienza, non è semplice, soprattutto quando si è in tanti”*.

*Nonostante ciò, cerco sempre di coinvolgere tutti anche quando si tratta di qualcosa di nuovo, e mi rendo sempre disponibile per eventuali chiarimenti o dubbi”*.

Infine, alla domanda *“vi è un progetto che ti ha appassionato più degli altri?”* ha risposto: *“Dal primo all'ultimo perché non vi è un progetto che mi abbia appassionato di più rispetto agli altri. Sono tutti diversi l'uno dall'altro e questo li rende tutti interessanti ed unici. Anzi è proprio il lavoro in sé che mi appassiona”*.

In conclusione, si può certamente affermare che il lavoro di squadra aiuta lo sviluppo e la crescita dell'azienda coinvolgendo tutti, indifferentemente dal ruolo e la mansione posseduti.



## I nostri servizi

I nostri servizi variano dalla messa in marcia, alla formazione, ai quadri elettrici implementati nelle macchine e al monitoraggio in tempo reale della produzione aziendale.

Il servizio tecnico consiste in uno staff esperto capace di rispondere alle esigenze del cliente. Continui corsi di formazione vengono stabiliti per fornire sempre più chiare ed esaurienti risposte, riscontrando un elevato gradimento dei nostri clienti. L'alta affidabilità delle nostre macchine automatiche e impianti speciali nasce da una costante Ricerca e Sviluppo nelle sinergie tra le aree meccaniche e di automazione elettronica. COMAV fornisce ad implementazione delle sue macchine quadri elettrici e sistemi di gestione integrati per ottimizzare l'affidabilità e massimizzare il rendimento macchine nel processo produttivo. Infine, Le nostre macchine sono dotate di interfacce per una comunicazione continua e completa tra macchina e persona, il cui software viene studiato in riferimento all'esigenza del cliente e suo ciclo produttivo.

# Riduzione del Marine Litter

Per "Marine Litter" si intende la dispersione nell'ambiente di polveri, granuli e scaglie generate nelle fasi di produzione trasporto e trasformazione di materie plastiche.

L'impegno che le aziende Membri della PLASTIC EUROPE hanno sottoscritto è un programma chiamato "Operation Clean Sweep" che tende al raggiungimento dello "Zero Pellet Loss" di cui ne fanno parte circa 1800 aziende, stabilimenti e associazioni.



Operativo da febbraio 2023 il programma definirà processi e procedure armonizzate per il controllo e la documentazione delle perdite di materiale primo lungo l'intera catena di approvvigionamento di materie plastiche.

Noi di COMAV ci siamo sempre sensibilizzati a una progettazione macchine conforme alle più rigide normative di sicurezza, senza mai tralasciare l'ottimizzazione dell'impatto economico dell'investimento verso criteri di riduzione dello spreco ed efficienza

del ciclo di svuotamento sacchi.

Precursori di una politica "Green Thinking" da anni le nostre svuota-sacchi sono equipaggiate con speciali tramogge di recupero, posizionate in punti dove un sacco, danneggiato durante la fase di scarico, potrebbe rilasciare nell'ambiente materie prime che, oltre a una perdita economica, rendono pericolosa l'area di lavoro.

Un taglio netto con una speciale configurazione delle lame di taglio evita la contaminazione sacco/materiale, non rendendo il più delle volte necessario l'acquisto dei componenti di intercettazione sfridi e diminuendo il consumo energetico generale.

Una progettazione interna del corpo macchina garantisce la non ritenzione del materiale, la quale viene abbinata con speciali KIT di pulizia rapida.

Ultimamente ci siamo spinti oltre, progettando un sistema capace di convertire uno scarto come un sacco vuoto in un valore produttivo.

La Tecnologia "Save Money" può essere adottata e integrata nei nostri oltre 40 modelli e versioni di svuota-sacchi. Una gamma così estesa garantisce all'utilizzatore finale la soluzione migliore per la sua specifica esigenza.

# Da noi per te

"A Bulk of News!" è nato dall'idea di voler divulgare informazioni e curiosità, in un modo unico e divertente, ai nostri clienti e dipendenti.

La comunicazione, per noi, è un elemento fondamentale per il nostro lavoro, uno strumento che ci aiuta a crescere ed ampliare i nostri orizzonti ogni giorno. Per questo, abbiamo deciso di non rivolgerci solamente al mercato italiano o europeo, ma al mercato mondiale.

Questo giornalino aziendale verrà pubblicato ciclicamente, in una data ancora da destinarsi, e conterrà temi che spaziano da novità aziendali, a novità del mondo del Bulk Handling, a interviste del nostro personale, a eventi e fiere a cui partecipa la COMAV, luogo ideale per poter scambiare idee, aspettative ed opinioni.



## COMAV's 2023 Fairs



### Fiere 2023

- SIGEP - Rimini -> 21-25 Gen.
- CFIA - Rennes -> 14-16 Mar.
- PLASTPOL - Kielce -> 21-24 Mag.
- EQUIPLAST - Barcelona -> 30 Mag. - 2 Giu.
- SOLIDS - Parma -> 14-15 Giu.
- PLAST 2023 - Milano -> 5-8 Set.
- POWTECH - Germania -> 26-28 Set.
- CIPEU - Saragozza -> 27-28 Set.
- SOLIDS - Rotterdam -> 4-5 Ott.
- VRAC TECH - Douai -> 28-30 Nov.

### Informazioni e contatti

**Indirizzo:**

Via Statale, 337 – Frazione Sant'Agostino  
44047 Terre Del Reno (FE), Italy

**Numero di telefono:**

+39 0532 848348

**E-mail:**

info@comav-srl.com

